



# HOCHDRUCK EINBAUGERÄTE UND ANHÄNGER

EINFACHE HANDHABUNG  
LEISTUNGSTARK UND  
ERGONOMISCHES DESIGN

# INDIVIDUELLE HOCHDRUCK FAHRZEUGE

LEISTUNGSSTARK UND  
BEDARFSORIENTIERT



Wir fertigen maßgeschneiderte Spülfahrzeuge mit unterschiedlichen Pumpenleistungen und Antriebskonzepten je nach Kundenwunsch. Zur Reinigung von Hausanschlüssen und dem Hauptkanalsystem bis zu einem Durchmesser von 600 mm.

Die Einbau-Anlagen sind flexibel konfigurierbar und können mit Benzin- oder Dieselmotoren, Nebenantrieb oder Elektromotor ausgestattet werden. Dadurch können unsere Kunden die Hochdruck- und Wasserkapazitäten entsprechend ihren Arbeitsanforderungen anpassen. Die Hochdruckpumpe liefert einen Reinigungsdruck bis 200 bar und eine Wasserkapazität bis 130 Liter pro Minute.

Charakteristisch für die ROM Maschinen ist das kompakte Design und das niedrige Eigengewicht. Dadurch ist es möglich, mehr Wasser zu transportieren und gleichzeitig mehr Platz zur Verfügung zu haben, sei es für Ausrüstung oder andere Materialien. Verschiedene Tankkapazitäten sind lieferbar, wie ein 400, 600 und 800 Liter Wassertank. Optional kann die Wasserkapazität auf Wunsch erhöht werden.

Unsere individuellen Ausbauten bieten die Möglichkeit das Spülfahrzeug zusätzlich mit einem TV-Inspektionssystem, einer Druck-Prüfanlage, einem Sanierungsroboter oder einer Krananlage für die Reinigung und Instandsetzung von Pumpanlagen auszurüsten – direkt auf die Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten.



einbaufähig in  
Kleintransporter



bis 130 Liter / 160 bar  
Wasserleitung



bis 1.350 Liter  
Wassertank



bis DN 600  
Rohrdurchmesser



bis 3/4"  
HD-Schlauch



bis 120 m  
HD-Schlauch



wasserdichter  
Fahrzeugboden

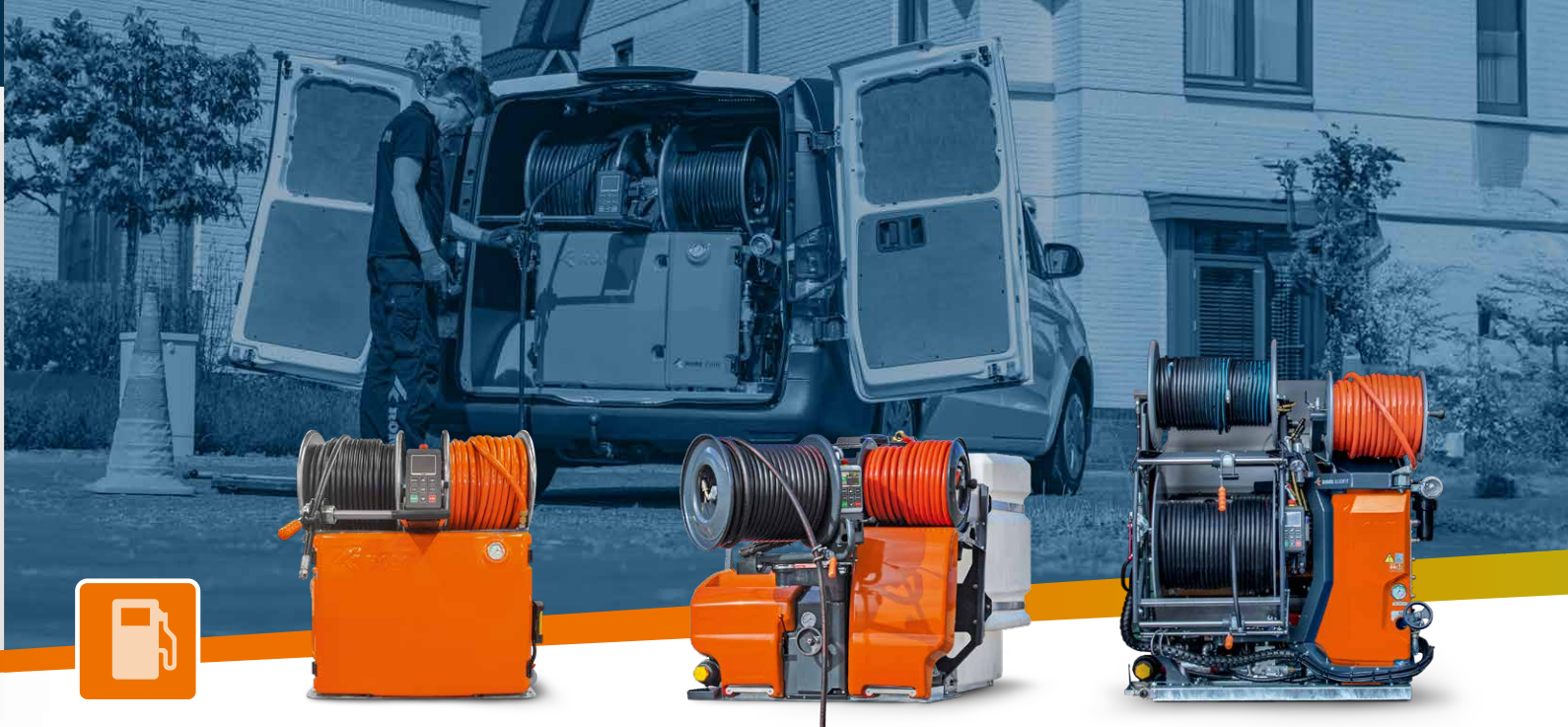


Funk  
fernbedienbar



HD-Spüler  
Service





## Cube

## EcoNomic

## Ecoft

Einsatzbereich	• bis Ø 400 mm	• bis Ø 500 mm	• bis Ø 600 mm
Hochdruckleistung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 50 Liter / 160 bar (Benzin)</li> <li>• 60 Liter / 140 bar (Benzin)</li> <li>• 60 Liter / 200 bar (Benzin)</li> <li>• 70 Liter / 150 bar (Benzin)</li> <li>• 60 Liter / 150 bar (Diesel)</li> <li>• 45 Liter / 200 bar (Diesel)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 60 Liter / 200 bar (Benzin)</li> <li>• 75 Liter / 150 bar (Benzin)</li> <li>• 75 Liter / 200 bar (Benzin)</li> <li>• 100 Liter / 155 bar (Benzin)</li> <li>• 75 Liter / 200 bar (Diesel)</li> <li>• 100 Liter / 150 bar (Diesel)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 75 Liter / 200 bar (Benzin)</li> <li>• 100 Liter / 155 bar (Benzin)</li> <li>• 75 Liter / 200 bar (Diesel)</li> <li>• 100 Liter / 150 bar (Diesel)</li> <li>• 130 Liter / 160 bar (Diesel)</li> </ul>
Motoren	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 23 PS B&amp;S Benzin Motor</li> <li>• 33 PS Kubota Dieselmotor</li> <li>• elektrische Startanlage</li> <li>• Luft- oder Wasserkühlung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 33 PS Kubota Benzinmotor</li> <li>• 45 PS Kubota Dieselmotor</li> <li>• Wasserkühlung</li> <li>• elektrische Startanlage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 58 PS Kubota Benzinmotor</li> <li>• 60 PS Kubota Turbo-Diesel</li> <li>• Wasserkühlung</li> <li>• elektrische Startanlage</li> <li>• auch für Nebetrieb erhältlich</li> </ul>
Wasserbehälter	<ul style="list-style-type: none"> <li>• bis 400 Liter PE</li> <li>• optional 650 Liter</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• bis 600 Liter PE</li> <li>• optional 800, 1000 oder 1350 Liter</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• bis 800 Liter PE</li> <li>• optional 1000 oder 1350 Liter</li> </ul>
Hochdruckpumpe	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Speck Plungerpumpe</li> <li>• Getriebe Direktantrieb</li> <li>• Wassermangelschutz</li> <li>• Ansauginjektor für Frostschutz</li> <li>• einstellbarer Druckregler</li> <li>• Wasserfilter mit autom. Wasserstop</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Speck Plungerpumpe</li> <li>• Zahnriemenantrieb</li> <li>• Wassermangelschutz</li> <li>• Ansauginjektor für Frostschutz</li> <li>• einstellbarer Druckregler</li> <li>• Wasserfilter mit autom. Wasserstop</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Speck Plungerpumpe</li> <li>• Zahnriemenantrieb</li> <li>• Wassermangelschutz</li> <li>• Ansauginjektor für Frostschutz</li> <li>• einstellbarer Druckregler</li> <li>• Wasserfilter mit autom. Wasserstop</li> </ul>
Haspeln	<ul style="list-style-type: none"> <li>• HD-Haspel mit 80 m Schlauch ½", elektrisch angetrieben</li> <li>• klappbare Schlauchführung</li> <li>• Füllschlauchhaspel mit 50 m Befüllschlauch ¾"</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• schwenkbare HD-Haspel mit 80 m Schlauch ½" oder ¾", hydraulisch angetrieben</li> <li>• klappbare Schlauchführung</li> <li>• Füllschlauchhaspel mit 50 m Befüllschlauch ¾"</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Haspel 1 und 2 auf 270° dreh- und schwenkbarem Rahmen, hydraulisch angetrieben</li> <li>• Haspel 1 mit 80 m Schlauch ½" oder ¾" Schlauchführung mit Kreuzleitspindel</li> <li>• Haspel 2 mit 80 m Füllschlauch ¾" oder HD-Haspel bis 120 m Schlauch ½"</li> <li>• Haspel 3 optional</li> </ul>
Haspelantrieb	• elektrisch	• hydraulisch	• hydraulisch
Trägerfahrzeug	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kleintransporter</li> <li>• Anhänger</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kleintransporter</li> <li>• Kastenwagen</li> <li>• Anhänger</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kastenwagen</li> <li>• LKW</li> </ul>
Gewicht	• ab 335 kg	• ab 520 kg	• ab 820 kg



## ROM

### e-Cube

### e-EcoNomic

Einsatzbereich	<ul style="list-style-type: none"> <li>• bis Ø 300 mm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• bis Ø 500 mm</li> </ul>
Hochdruckleistung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 50 Liter / 150 bar</li> <li>• 60 Liter / 140 bar</li> <li>• 40 Liter / 200 bar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 60 Liter / 200 bar</li> <li>• 75 Liter / 150 bar</li> <li>• 75 Liter / 200 bar</li> <li>• 100 Liter / 155 bar</li> </ul>
Antrieb	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Flüssigkeitsgekühlter Elektromotor</li> <li>• Lithium-Ionen Zellen der neusten Generation mit hoher Dichte (leichter und kompakter)</li> <li>• 11,5 kWh Akkupack standardmäßig</li> <li>• 1-phasiger 230 V Ladestromkreis standardmäßig integriert</li> <li>• optional: Ladesystem mit Typ 2 Ladestationsstecker erhältlich, inklusive Ladestationkommunikation</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Flüssigkeitsgekühlter Elektromotor</li> <li>• maximale Leistung von 24 bzw. 33 kW, kontinuierlich</li> <li>• 23 kWh Akkupack standardmäßig</li> <li>• Lithium-Ionen Zellen der neusten Generation</li> <li>• 1-phasiger 230 V Ladestromkreis</li> <li>• optional: Schnellladesystem im CCS-Automobilstandard mit 3-phasigen 400V Ladestromkreis erhältlich</li> </ul>
Wasserbehälter	<ul style="list-style-type: none"> <li>• bis 400 Liter PE</li> <li>• optional 650 Liter</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• bis 600 Liter PE</li> <li>• optional 800 oder 1000 Liter</li> </ul>
Hochdruckpumpe	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Speck Plungerpumpe</li> <li>• Getriebe Direktantrieb</li> <li>• Wassermangelschutz</li> <li>• Ansauginjektor für Frostschutz</li> <li>• einstellbarer Druckregler</li> <li>• Wasserfilter mit autom. Wasserstop</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Speck Plungerpumpe</li> <li>• Zahnriemenantrieb</li> <li>• Wassermangelschutz</li> <li>• Ansauginjektor für Frostschutz</li> <li>• einstellbarer Druckregler</li> <li>• Wasserfilter mit autom. Wasserstop</li> </ul>
Haspeln	<ul style="list-style-type: none"> <li>• HD-Haspel mit 80 m Schlauch ½", elektrisch angetrieben inklusive Drehzahlregulierung und Freilaufmöglichkeit</li> <li>• klappbare Schlauchführung</li> <li>• Füllschlauchhaspel mit 50 m Befüllschlauch ¾"</li> <li>• 2. HD-Haspel statt Befüllschlauch optional</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• schwenkbare HD-Haspel mit 80 m Schlauch ½" oder ¾", hydraulisch angetrieben</li> <li>• Drehzahlregulierung und Freilaufmöglichkeit</li> <li>• klappbare Schlauchführung</li> <li>• Füllschlauchhaspel mit 50 m Befüllschlauch ¾"</li> <li>• 2. HD-Haspel statt Befüllschlauch optional</li> </ul>
Haspelantrieb	<ul style="list-style-type: none"> <li>• elektrisch</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• hydraulisch</li> </ul>
Trägerfahrzeug	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kleintransporter</li> <li>• Anhänger</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kleintransporter</li> <li>• Kastenwagen</li> <li>• Anhänger</li> </ul>
Gewicht	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ab 425 kg</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ab 575 kg</li> </ul>



### SmartTrailer

### SmartTrailer Pro

### ROM 900

Einsatzbereich	• bis Ø 300 mm	• bis Ø 400 mm	• bis Ø 600 mm
Hochdruckleistung	• 50 Liter / 150 bar (Benzin)	• 50 Liter / 150 bar (Benzin) • 60 Liter / 160 bar (Diesel)	• 60 Liter / 200 bar (Benzin) • 75 Liter / 150 bar (Benzin) • 75 Liter / 200 bar (Benzin) • 100 Liter / 155 bar (Benzin)
Motoren	• 23 PS B&S Benzin Motor (Luft gekühlt) • elektrische Startanlage • 12 Liter Kraftstoffbehälter	• 23 PS Kubota Benziner (Luft gekühlt) • 25 PS Kubota Diesel (Wasser gekühlt) • elektrische Startanlage • 30 Liter Kraftstoffbehälter	• 33 oder 58 PS Kubota Benzin Motor mit Wasserkühlung • elektrische Startanlage • 30 Liter Kraftstoffbehälter
Wasserbehälter	• bis 400 Liter PE • Schraubdeckel mit großer Öffnung • Überlaufschutz im Schraubdeckel • integrierter Werkzeugkasten	• bis 650 Liter PE • Schraubdeckel mit großer Öffnung • Überlaufschutz im Schraubdeckel • integrierter Werkzeugkasten	• bis 900 Liter PE • Schraubdeckel mit großer Öffnung • Überlaufschutz im Schraubdeckel
Hochdruckpumpe	• Speck Plungerpumpe • Wassermangelschutz • einstellbarer Druckregler • Wasserfilter mit autom. Wasserstop	• Speck Plungerpumpe • Zahnriemenantrieb • Wassermangelschutz • einstellbarer Druckregler • Wasserfilter mit autom. Wasserstop	• Speck Plungerpumpe • Zahnriemenantrieb • Wassermangelschutz • einstellbarer Druckregler • Wasserfilter mit autom. Wasserstop
Haspeln	• HD-Haspel mit 80 m Schlauch ½" • solide, feuerverzinkte Hochdruckhaspel mit Handkurbel • Füllschlauchhaspel mit Handkurbel und 50 m Befüllschlauch ¾"	• HD-Haspel mit 80 m Schlauch ½" • solide, feuerverzinkte Hochdruckhaspel mit Handkurbel • Füllschlauchhaspel mit Handkurbel und 50 m Befüllschlauch ¾"	• 270° schwenkbare Hochdruckhaspel mit Schlauchführung und 80 m Schlauch ½" bzw. ¾" • Füllschlauchhaspel mit Handkurbel und 50 m Befüllschlauch ¾"
Haspelantrieb	-	optional elektrisch	hydraulisch
Fahrgestell	• Einachser Fahrgestell, feuerverzinkt, 13" Reifen, max. Achslast 750 kg • Deichsel mit verstellbarem Stützrad • LED-Beleuchtung 12 Volt	• Einachser Fahrgestell, feuerverzinkt, 14" Reifen, max. Achslast 1.350 kg • Deichsel mit verstellbarem Stützrad • LED-Beleuchtung 12 Volt	• Einachser Fahrgestell, feuerverzinkt • 2 geräumige Werkzeugboxen seitlich • Deichsel mit verstellbarem Stützrad • LED-Beleuchtung 12 Volt
Gewicht	• ab 320 kg	• ab 575 kg	• ab 950 kg
Führerscheinklasse	• Klasse B geeignet	• benötigt Klasse BE	• benötigt Klasse BE



**Ehle-HD Entwicklungs- & Vertriebsgesellschaft mbH**

---

Gewerbestraße 2  
D-04827 Machern OT Gerichshain  
☎ +49 (0) 34 292 . 654-20  
✉ service@ehle-hd.com  
🌐 www.ehle-hd.com

---

**Vertreten durch:**

---

