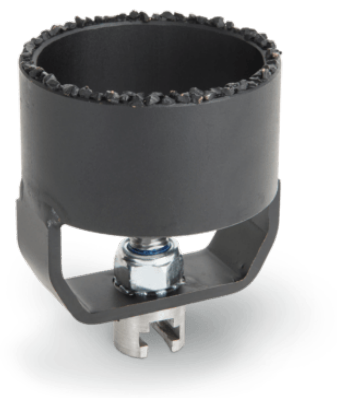
DATENBLATT

Ring-Fräser

https://ehle-hd.com/produkt/ring-fraeser/



Die **Hartmetall-Ringfräser** sind speziell für Rohrsanierer entwickelt worden. Diese Werkzeuge werden z. B. zum Auffräsen von Anschlüssen nach der Sanierung eingesetzt.

In einem speziellen Verfahren werden Hartmetallteilchen auf die Oberfläche des Bohrers aufgetragen und anschließend gehärtet. Dadurch ist das Werkzeug bruch- und schlagfest und kann eine hohe Standfestigkeit gewährleisten.

Merkmale

- zum Öffnen von Zuläufen nach einer Sanierung
- extrem langlebiger Hartmetallbesatz

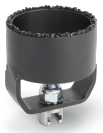
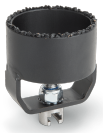
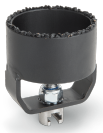
Ehle-HD Entwicklungs- und Vertriebsgesellschaft mbH
Gewerbestraße 2
D-04827 Machern OT Gerichshain

Telefon: +49 (0) 34 292 . 654 - 20
Telefax: +49 (0) 34 292 . 654 - 21
Email: service@ehle-hd.com

www.ehle-hd.com

DATENBLATT

Eigenschaften

Abb	Art. Nr.	Produktbezeichnung	Eigenschaften	LxBxH & Gewicht
	14222480	Ring-Fräser Ø 50	**Spiraltyp**: 22 mm **Arbeitsbereich**: ab 60 mm	72 × 50 × 50 mm 0.40
	14222481	Ring-Fräser Ø 60	**Spiraltyp**: 22 mm **Arbeitsbereich**: ab 70 mm	72 × 60 × 60 mm 0.45
	14222482	Ring-Fräser Ø 75	**Spiraltyp**: 22 mm **Arbeitsbereich**: ab 90 mm	72 × 75 × 75 mm 0.50
	14222483	Ring-Fräser Ø 90	**Spiraltyp**: 22 mm **Arbeitsbereich**: ab 100 mm	72 × 90 × 90 mm 0.60
	14222484	Ring-Fräser Ø 115	**Spiraltyp**: 22 mm **Arbeitsbereich**: ab 120 mm	72 × 115 × 115 mm 0.65
	14222485	Ring-Fräser Ø 135	**Spiraltyp**: 22 mm **Arbeitsbereich**: ab 150 mm	72 × 135 × 135 mm 0.70

Ehle-HD Entwicklungs- und Vertriebsgesellschaft mbH
Gewerbestraße 2
D-04827 Machern OT Gerichshain

Telefon: +49 (0) 34 292 . 654 - 20
Telefax: +49 (0) 34 292 . 654 - 21
Email: service@ehle-hd.com

www.ehle-hd.com