

Radialventilator RV125

<https://ehle-hd.com/produkt/radialventilator-rv125/>



Der tragbarer **Radialventilator Typ RV125** wird zur Be- und Entlüftung von Abwasserkanälen und -anlagen oder zum Absaugen von Gasen und Dämpfen aus abwassertechnischen Anlagen eingesetzt.

Die Radiallüfter erreicht gegenüber einem herkömmlichen Axialventilator einen viel höheren Druck (Pressung). Der Luftstrom wird gebündelt und in Richtung gepresst ausgeleitet, damit eignen sich die Geräte besser für Belüftungen mit großen Schlauchlängen.

Merkmale

- Belüftung von Abwasserkanälen bzw. abwassertechnischen Anlagen und zum Absaugen von Gasen und Dämpfen
- Tragegestell für einen mobilen Einsatz
- Schutzgitter an Luft Ein- und Auslass

Technische Daten

- Förderleistung: 1160 m³/h
- Maximale Druckerhöhung: 940 PA
- Maximales Luftvolumen: 1160 m³/h
- Schalldruckpegel: 1m Abstand 69 dB(A) 5m Abstand 55 dB(A)
- Anschluss Druckseite: 125 mm
- Anschluss Saugseite: 125 mm
- Motor: 3000 rpm
- Spannung: 230 V
- Leistung: 0,25 kW
- Schutzart: IP54
- Anschlusskabel 5 m lang

Schläuche (optional)

- Scheuerschutz durch äußeres Klemmprofil
- extrem gute Chemikalienbeständigkeit
- gute Laugen- und Säurebeständigkeit
- für aggressive Feststoffe wie Stäube, Pulver und Fasern
- für aggressive gasförmige Medien wie Dämpfe und Rauch
- verlängerbar

Eigenschaften

Abb	Art. Nr.	Produktbezeichnung	Eigenschaften	LxBxH & Gewicht
	1140401	Radialventilator RV125 - 230V	Spannung: 230 V Fördervolumen: 1160 m ³ /h	485 × 420 × 575 mm 12.0
	1140407	Spiralschlauch Ø125 mm	Länge: 7,5 m Durchmesser: 125 mm / 5"	750 × 125 × 125 mm 8.00
	1140408	Verbindungshülse für Schlauch - Ø 125	Durchmesser: 125 mm / 5"	200 × 125 × 125 mm 0.40